ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.AM02.B.00596/21

Серия RU № 0329238

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «Брянский орган по сертификации». Место нахождения (адрес юридического лица): 241013, Россия, Брянская область, город Брянск, улица Литейная, дом 36А, офис 702; адрес (адреса) места осуществления деятельности: 241013, Россия, Брянская область, город Брянск, Бежицкий район, улица Литейная, дом 36А, помещение № 702, № 702/1, № 713; номер телефона: 84832400049; адрес электронной почты: info@bos-cert.ru, аттестат аккредитации № RA.RU.10AM02, дата регистрации 05.10.2017.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью Научно-производственное предприятие «Сонар»
Основной государственный регистрационный номер: 1175835000769.
Место нахождения (адрес юридического лица): 440056, Россия, Пензенская область, город Пенза, улица Терновского, дом 135. Адрес места осуществления деятельности: 440004, Россия, Пензенская область, город Пенза, улица Центральная, дом 1В. Номер телефона: +7(800)550-65-51; адрес электронной почты: info@npp-sonar.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью Научно-производственное предприятие «Сонар». Место нахождения (адрес юридического лица): 440056, Россия, Пензенская область, город Пенза, улица Терновского, дом 135; адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 440004, Россия, Пензенская область, город Пенза, улица Центральная, дом 1В.

ПРОДУКЦИЯ Оборудование для работы во взрывоопасных средах: гравиметрические зонды контроля коррозии типа ОСК, исполнения ОСК-П, ОСК-П-ПЗ, ОСК-Ц, ОСК-Ц-ПЗ с маркировкой взрывозащиты II Ga IIC X. Продукция изготовлена в соответствии с техническими условиями РАСТ.441536.003 ТУ «Гравиметрические зонды контроля коррозии типа ОСК (Зонд ОСК-П, Зонд ОСК-П-ПЗ, Зонд ОСК-Ц, Зонд ОСК-Ц-ПЗ)».
Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 9031 80 980 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 196/21 от 10.08.2021 Испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью «Техпромимпорт», аттестат аккредитации № RA.RU.21ОА97; акта о результатах анализа состояния производства № 6692-3/АП от 14.07.2021 органа по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «Брянский орган по сертификации»; технических условий РАСТ.441536.003 ТУ; паспортов РАСТ.441536.003 ПС; руководства по эксплуатации РАСТ.441536.003 РЭ.
Схема сертификации – 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента, указаны в Приложении (бланк № 0842111). Срок службы – 10 лет. Срок сохраняемости в заводской упаковке при периодической частичной переконсервации – 8 лет. Условия хранения – 3(Ж3) по ГОСТ 15150-69. Описание конструкции, средств обеспечения взрывозащиты, специальные условия безопасного применения, а также иная информация, идентифицирующая продукцию, указаны в Приложении (бланки №№ 0842111, 0842112, 0842113).

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 19.11.2021 **ПО** 18.11.2026 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации (подпись) Галеулин Дамир Гайсович (Ф.И.О.)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) (подпись) Папкин Павел Викторович (Ф.И.О.)

АО «Опцион», Москва, 2020 г., «Б». ТЗ № 334.

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.AM02.B.00596/21

Серия RU № 0842111

1. СТАНДАРТЫ, В РЕЗУЛЬТАТЕ ПРИМЕНЕНИЯ КОТОРЫХ НА ДОБРОВОЛЬНОЙ ОСНОВЕ ОБЕСПЕЧИВАЕТСЯ СОБЛЮДЕНИЕ ТРЕБОВАНИЙ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА

- ГОСТ 31438.1-2011 (EN 1127-1:2007) «Взрывоопасные среды. Взрывозащита и предотвращение взрыва. Часть 1. Основополагающая концепция и методология»;
- ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001) «Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования».

2. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Оборудование для работы во взрывоопасных средах: гравиметрические зонды контроля коррозии типа ОСК (далее - зонды) предназначены для установки плоских или цилиндрических образцов-свидетелей коррозии при измерении весовым методом параметров коррозии и забора проб в трубопроводном оборудовании, транспортирующем жидкие, газообразные и парожидкостные среды (нефть, газ и их продукты) без остановки и (или) с остановкой процесса транспортирования среды на время установки или демонтажа зонда.

Область применения – взрывоопасные зоны классов 0, 1, 2 по ГОСТ IEC 60079-10-1-2013, в которых возможно образование взрывоопасных газовых сред подгрупп IIA, IIB, IIC по ГОСТ Р МЭК 60079-20-1-2011, в соответствии с присвоенной маркировкой взрывозащиты, а также требованиями ГОСТ IEC 60079-14-2013, отраслевых правил безопасности и прочих нормативных документов, регламентирующих применение оборудования во взрывоопасных зонах.

3. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

3.1. Структура условного обозначения зондов:

Наименование		РАСТ.441536.003	-	AA	-	LLLL	-	XXX	.	MM	.	SS	-	PP

Наименование - «Гравиметрический зонд контроля коррозии ОСК»;

AA – исполнение зонда по возможности забора проб, количеству и виду образцов-свидетелей коррозии;

LLLL – длина зонда (мм);

XXX – порядковый номер обозначения чертежа ОСК;

MM – материал ОСК (Ст3, Сталь 20, 09Г2С, 12Х18Н10Т, 13ХФА, 17Г1С, 20Х13, М1, Л63, ВТ1-00);

SS – исполнение ОСК;

PP – номинальное давление, (МПа) (см. табл. 1).

Значения AA, LLLL, XXX, MM, SS, PP указаны в технической и эксплуатационной документации изготовителя.

3.2 Основные параметры и технические характеристики зондов приведены в Таблице 1.

Таблица 1

№ п/п	Наименование параметра	Значение
1	Маркировка взрывозащиты по ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001)	II Ga IIC X
2	Диапазон температуры окружающей среды в условиях эксплуатации	– 60 °С ≤ Та ≤ +50 °С
3	Температура рабочей среды трубопровода, не более	+200 °С

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации _____ (подпись) Галеулин Дамир Гайсович (Ф.И.О.)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) _____ (подпись) Панкин Павел Викторович (Ф.И.О.)

АО «Опцион», Москва, 2020 г., «Б», ТЗ № 334.

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.AM02.B.00596/21

Серия RU № 0842112

№ п/п	Наименование параметра	Значение
4	Допустимое давление среды в трубопроводе в зависимости от конструктивного исполнения, не более, МПа (кгс/см^2)	4 (41) 16 (164) 25 (255) 40 (408)
5	Рекомендуемый диаметр трубопровода, мм	от 89
6	Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015	А
7	Масса зонда (без упаковки в зависимости от исполнения), кг	2,5…7,5
8	Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69	УХЛ1, ХЛ1

4. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И СРЕДСТВ ЕГО ВЗРЫВОЗАЩИТЫ

4.1 Описание конструкции

Несущим элементом зондов является корпус, выполненный из антикоррозионной стали. С одной стороны корпуса накручивается держатель с плоскими или цилиндрическими образцами-свидетелями коррозии (ОСК), стопорение держателя от самоотвинчивания производится с помощью гайки. С другой стороны корпуса зондов исполнений ОСК-П и ОСК-Ц без функции забора проб герметично приварен штуцер. У зондов исполнений ОСК-П-ПЗ и ОСК-Ц-ПЗ с функцией забора проб с другой стороны корпуса герметично приварен запорный клапан с гусаком. На центральной части корпуса в свободно подвижном состоянии собран гермоузел – лубрикатор. Под нажимной гайкой гермоузла установлена нижняя пластина, в боковые отверстия которой гайками через плоские и пружинные гроверные шайбы с затяжкой от руки прикручены шпильки. С другой стороны шпилек установлена верхняя пластина с гайками через плоские и пружинные гроверные шайбы с затяжкой от руки.

Плоские образцы-свидетели коррозии (ОСК) устанавливаются на зонд через держатель при помощи винтов, шайб, пружинной гроверной шайбы и гайки. С одной стороны ОСК в отверстия устанавливаются фторопластовые изоляторы, а с другой стороны на изоляторы надеваются изоляционные шайбы, тем самым обеспечивая электроизоляцию между ОСК и корпусом зонда.

Цилиндрические образцы-свидетели коррозии (ОСКЦ) устанавливаются на болте-держателе. Между каждым ОСКЦ устанавливается изоляционная фторопластовая шайба. Между ОСКЦ и стержнем болта-держателя устанавливается фторопластовая трубка. Плотное прилегание нерабочих (кольцевых) поверхностей ОСКЦ обеспечивается закреплением гайкой через шайбы. Держатель заканчивается переходником М8-R1/4" с внутренней метрической резьбой с одной стороны и наружной трубной конической резьбой. Для предотвращения самоотвинчивания между переходником и гайкой устанавливается пружинная гроверная шайба.

При поставке образцы-свидетели коррозии на зонд не устанавливаются, а консервируются и упаковываются в отдельный пакет.

4.2 Описание средств обеспечения взрывозащиты

Взрывозащита зонда обеспечивается его изготовлением в соответствии с общими требованиями ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001):

- для изготовления наружных частей конструкции не используются пластмассы и прочие неметаллические материалы, способные накапливать статическое электричество, неметаллические покрытия не применяются;

- материалы, используемые для изготовления наружных частей зондов, не содержат по массе более 10% (в сумме) алюминия, магния, титана и циркония и более 7,5% (в сумме) магния, титана и циркония, согласно требованиям п. 8.2 ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001) для оборудования группы II с уровнем взрывозащиты Ga;

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации _____ (подпись) Галеулин Дамир Гайсович (Ф.И.О.)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) _____ (подпись) Панкин Павел Викторович (Ф.И.О.)

АО «Опцион», Москва, 2020 г., «Б», ТЗ № 334.

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.AM02.B.00596/21

Серия RU № 0842113

- конструкция зондов обеспечивает механическую прочность для высокой опасности механических повреждений.

4.3 Внесение в конструкцию и (или) техническую документацию изменений, влияющих на показатели взрывобезопасности оборудования, возможно только по согласованию с ОС ООО «БОС».

5. СПЕЦИАЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ «X»

Знак «X» в конце маркировки взрывозащиты указывает на наличие специальных условий безопасного применения, заключающихся в следующем:

Категорически запрещается эксплуатировать зонд при давлении в трубопроводе, превышающем номинальное давление, указанное в паспорте и (или) на маркировочной табличке зонда.

Зонды не имеют собственных источников нагрева, фактическая максимальная температура поверхности зависит от условий эксплуатации, в том числе от температуры транспортируемой среды.

Запрещается эксплуатация зондов без эксплуатационной документации.

6. МАРКИРОВКА

Маркировка, наносимая на оборудование, включает следующую информацию:

- наименование (или товарный знак) предприятия-изготовителя;
- наименование и обозначение типа оборудования;
- заводской номер по системе нумерации предприятия-изготовителя;
- маркировку взрывозащиты по ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001);
- диапазон температуры окружающей среды в условиях эксплуатации;
- наименование органа по сертификации и номер сертификата соответствия;
- специальный знак взрывобезопасности «Ex», согласно Приложению 2 Технического регламента Таможенного союза 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»;
- единый знак обращения продукции на рынке государств членов Евразийского экономического союза, утвержденный Решением Комиссии Таможенного союза от 15.07.2011 № 711, при условии соответствия оборудования требованиям всех Технических регламентов Таможенного союза и Технических регламентов ЕАЭС, действие которых распространяется на заявленное оборудование;
- другие данные, которые должен отразить изготовитель согласно утвержденной технической документации.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации _____ (подпись) Галеулин Дамир Гайсович (Ф.И.О.)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) _____ (подпись) Панкин Павел Викторович (Ф.И.О.)

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ ООО «БРЯНСКИЙ ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ» ДЛЯ СЕРТИФИКАТОВ RA.RU.10AM02

АО «Опцион», Москва, 2020 г., «Б». ТЗ № 334.